

DÉVELOPPEMENT DE L'INNOVATION DANS L'AGROBUSINESS EN ALGÉRIE « InnovAgro »

OPPORTUNITÉS D'AFFAIRES DANS L'AGRITECH EN ALGÉRIE

OptiLait

Dispositif optique mobile de gestion de qualité du lait

IDÉE N°08

TYPE DE L'IDÉE:
Technologie & application mobile

DÉFI:

La qualité du lait chez les transformateurs est souvent faible en raison de la mauvaise qualité du lait transporté. Cela entraîne des pertes économiques, des inefficacités et un manque de transparence dans la chaîne de valeur.

IMPACT SUR LA CHAÎNE DE VALEUR:

Amont : Meilleure sensibilisation des producteurs sur la qualité grâce à des données accessibles en temps réel.

Aval : Réduction des pertes, amélioration de la qualité des produits laitiers et meilleure compétitivité des transformateurs.

SOLUTION:

Développement d'un dispositif optique monté sur les tubes de succion des camions de collecte de lait.

Ce système évalue la qualité du lait en temps réel, fournit des données instantanées et aide les acteurs à prendre des décisions éclairées.

AVANTAGES OU IMPACT ATTENDU

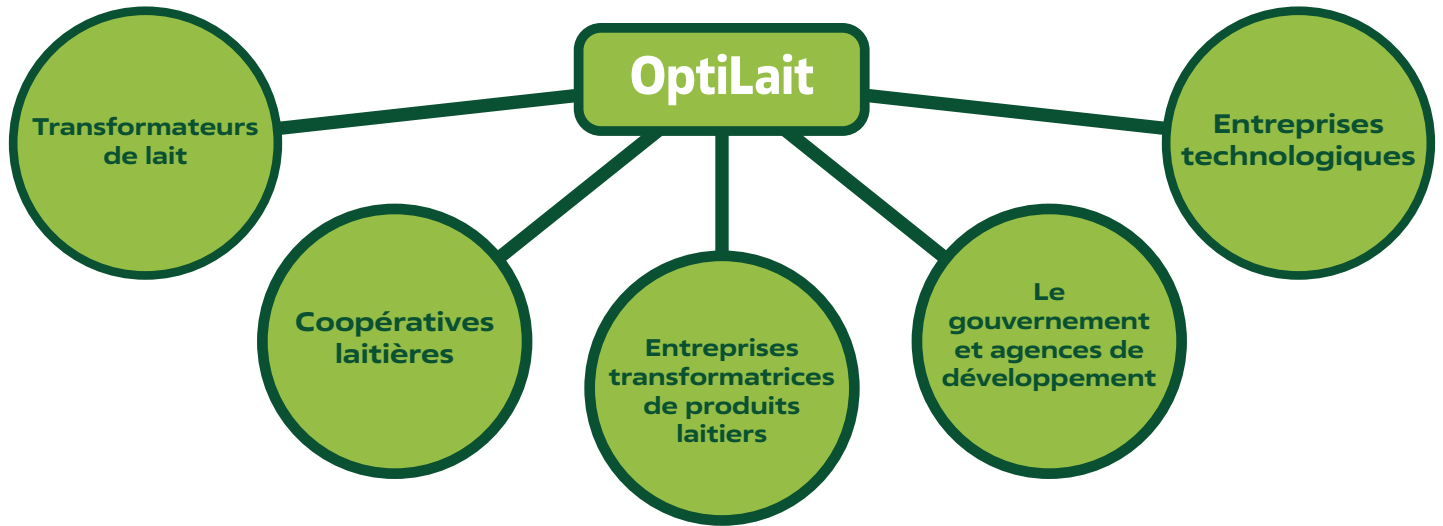
- **Amélioration de la qualité :** Réduction significative du lait de mauvaise qualité collecté.
- **Efficacité accrue :** Processus plus rapide grâce à l'analyse en temps réel.
- **Réduction des pertes :** Moins de lait rejeté ou nécessitant un traitement supplémentaire.
- **Transparence :** Meilleure collaboration entre producteurs, collecteurs et transformateurs.
- **Confiance accrue :** Assurance qualité pour les consommateurs finaux.



COMPOSANTES DE LA SOLUTION

- **Technologie optique :** Utilisation de capteurs optiques pour analyser instantanément la qualité du lait.
- **Installation sur camion :** Montage du dispositif sur le tube de succion des camions de collecte de lait.
- **Interface utilisateur/ application mobile :** Affichage simple indiquant la qualité du lait en temps réel et à distance. Aussi accessible par les producteurs pour suivre la qualité actuelle et historique.
- **Analyse de données :** Outils analytiques pour stocker et analyser les données de qualité du lait.
- **Formation des opérateurs :** Programme de formation pour les chauffeurs de camions, les collecteurs de lait et les producteurs sur l'utilisation du dispositif.
- **Maintenance et support :** Services réguliers de maintenance, de support technique et de mise à jour pour garantir le bon fonctionnement du dispositif.

QUI VA PAYER POUR CELA ?



EXEMPLES RÉUSSIS

Foss Analytics

Le MilkoScan FT3 est un analyseur de lait avancé conçu pour tester en temps réel la composition et la qualité du lait à différents stades de la production, y compris la transformation et le lait cru entrant. Il utilise la technologie de pointe de l'infrarouge à transformée de Fourier (FTIR) pour fournir des résultats précis pour des paramètres tels que la matière grasse, les protéines, le lactose et bien d'autres encore, garantissant ainsi l'efficacité et le contrôle de la qualité dans les exploitations laitières.

[CLIQUEZ ICI](#) ➔

HT India Tech

L'unité mobile de collecte automatique du lait (MAMCU) de HT India Tech est une solution portable permettant d'automatiser la collecte du lait, y compris la pesée, l'analyse et l'enregistrement des paramètres de qualité du lait tels que la teneur en matière grasse et le taux de matière sèche non grasse (SNF). Conçue dans un souci d'efficacité et de transparence, elle simplifie les opérations des coopératives

laitières et des agriculteurs en intégrant l'analyse du lait, la gestion des données et les systèmes de paiement.

[CLIQUEZ ICI](#) ➔



Recherche :

L'article présente une nouvelle méthode de détection rapide de la mélamine dans le lait en utilisant la spectroscopie Raman améliorée par la surface (SERS) combinée à un appareil Raman portable. Cette approche offre une solution sensible et efficace pour garantir la sécurité du lait en identifiant rapidement la contamination par la mélamine.

[CLIQUEZ ICI](#) ➔

DÉMARCHE DE RÉALISATION DE L'IDÉE

PHASE 1:

Développement Technologique : Recherche, développement et test de dispositifs optiques pour analyser la qualité du lait.

PHASE 2:

Formation : Formation des opérateurs à l'utilisation du dispositif & aux bonnes pratiques de collecte et de traitement du lait.

PHASE 3:

Déploiement : Installation des dispositifs sur les camions de collecte.

PHASE 4:

Évaluation : Suivi et évaluation de la performance du dispositif et ajustements

COMPLEXITÉ



ÉLÉMENTS D'INVESTISSEMENT

