

DÉVELOPPEMENT DE L'INNOVATION DANS L'AGROBUSINESS EN ALGÉRIE « InnovAgro »

OPPORTUNITÉS D'AFFAIRES DANS L'AGRITECH EN ALGÉRIE

AgriDistill

Unité intelligente et modulaire pour la distillation et valorisation des produits agricoles.

IDÉE
N°24



TYPE DE L'IDÉE:

Technologie IoT, automatisation, et valorisation des déchets agricoles.

*En lien avec d'autres fiches

DÉFI:

Le manque de solutions spécifiques et modernes pour transformer des produits comme les pommes ou d'autres fruits en alcool médicinal ou autres dérivés entraîne des pertes économiques importantes. Les processus actuels manquent d'efficacité, de traçabilité et de durabilité, notamment en termes de gestion des déchets agricoles.

IMPACT SUR LA CHAÎNE DE VALEUR:

Amont : Valorisation des surplus et des produits de seconde qualité, limitant les pertes post-récolte.

Aval : Création de produits à haute valeur ajoutée, conformes aux normes pharmaceutiques ou cosmétiques, facilitant l'accès à des marchés spécialisés.

SOLUTION:

Développement d'une unité de transformation spécifique pour :

- **Distillation :** Production d'alcool médicinal de qualité pharmaceutique.
- **Valorisation des déchets agricoles :** Transformation des résidus en produits secondaires (biogaz, compost, etc.).
- **IoT intégré :** Suivi en temps réel des paramètres critiques (température, humidité, fermentation).
- **Traçabilité :** Codes QR sécurisés pour garantir la conformité des produits aux normes internationales.

AVANTAGES OU IMPACT ATTENDU

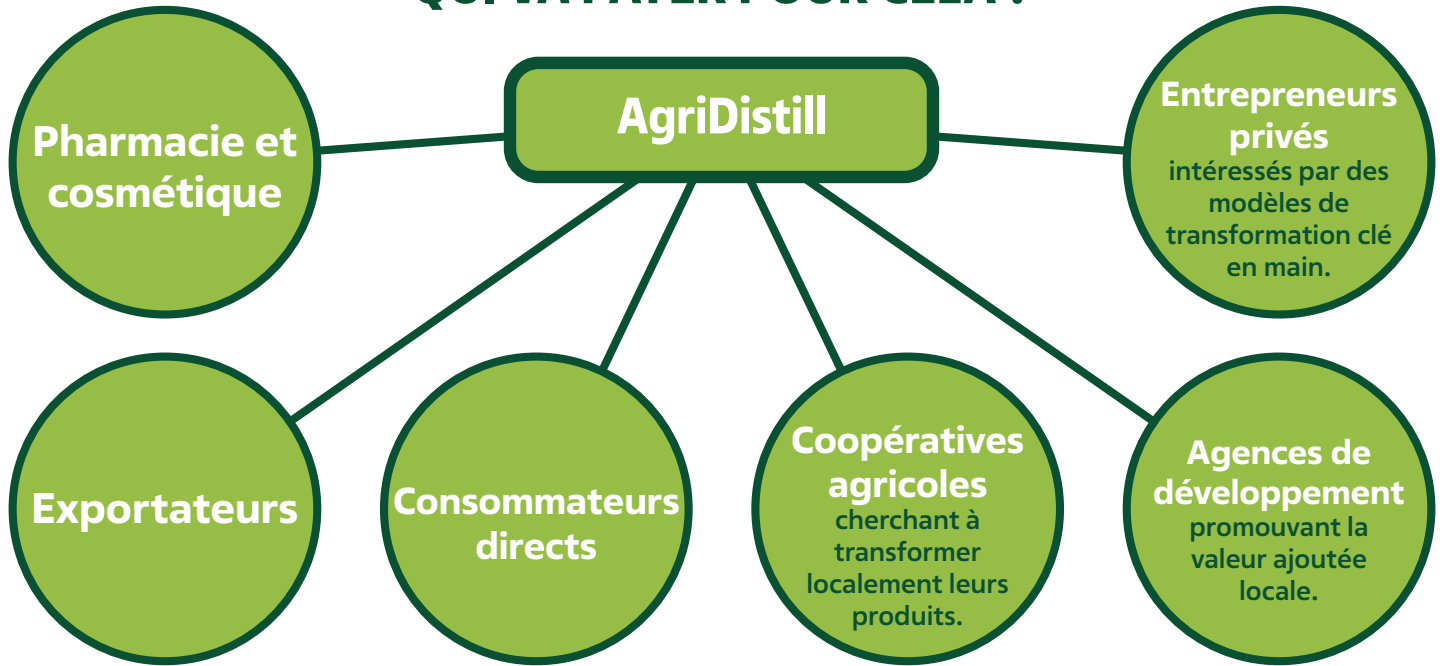
- **Efficacité accrue :** Réduction des pertes et optimisation des rendements grâce à l'automatisation.
- **Qualité supérieure :** Produits transformés conformes aux normes des marchés exigeants.
- **Traçabilité renforcée :** Suivi de chaque étape de transformation via des capteurs IoT et des codes QR sécurisés.
- **Adaptabilité :** Solution modulaire adaptée à différents types de produits agricoles.
- **Durabilité :** Utilisation optimale des déchets agricoles.

COMPOSANTES DE LA SOLUTION

- **Module de distillation :** Pour transformer les fruits en alcool ou autres dérivés.
- **IoT pour le monitoring :** Capteurs (CO₂, températures, etc.) pour suivre les étapes critiques.
- **Valorisation des déchets :** Machines pour transformer les résidus en énergie ou compost.
- **Outils de traçabilité :** QR codes et suivi des lots.
- **Système e-commerce :** Interface pour faciliter la vente des produits transformés.



QUI VA PAYER POUR CELA ?



EXEMPLES RÉUSSIS

Key Technology

Propose des systèmes de tri et de transformation de pointe avec des solutions d'automatisation et d'analyse en temps réel pour maximiser la qualité et le rendement de la transformation de produits agricoles.

[CLIQUEZ ICI](#)

Sortex by Bühler

Systèmes de tri optique avancés pour une transformation efficace et conforme aux normes internationales, adaptés à divers produits agricoles.

[CLIQUEZ ICI](#)

Tetra Pak® Processing

Propose des unités de transformation connectées pour produire efficacement des boissons et aliments transformés.

[CLIQUEZ ICI](#)

Tomra Food

fournit des solutions de tri automatisé et de transformation pour l'industrie agroalimentaire, avec des technologies IoT et des logiciels de traçabilité intégrés.

[CLIQUEZ ICI](#)



DÉMARCHE DE RÉALISATION DE L'IDÉE

PHASE 1:

Étude de faisabilité :
Analyse des besoins spécifiques des filières, identifier les produits à hauts potentiels et choix des technologies adaptées.

PHASE 2:

Développement et installation : Mise en place de l'unité de transformation avec intégration des systèmes IoT.

PHASE 3:

Formation :
Sensibilisation et formation des utilisateurs sur l'utilisation et la maintenance des équipements.

PHASE 4:

Déploiement pilote :
Lancement de l'unité dans une région pilote pour évaluer son impact.

PHASE 5:

Extension :
Réplication de la solution à d'autres régions et produits agricoles.

COMPLEXITÉ



ÉLÉMENTS D'INVESTISSEMENT



Voici des idées qui vous intéresserai en lien avec la vôtre – Scanner le code QR

Liées dans la chaîne

28